

## クレセントモルダー

# KCM



動画が見られます。

自動生産ラインにも組み込み可能！  
清掃とメンテナンスも簡単な  
最新型バターロール成形機



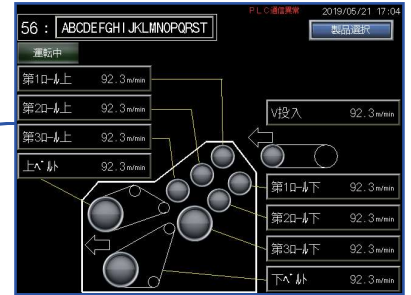
### ローラー間隔

3段ローラー方式を採用し、各ローラーの間隔を調整することで、様々な対応ができます。



### メンテナンスのしやすさ

本体ヘッド部を開口できる構造にすることで、メンテナンスと清掃がしやすくなっています。



### ディスプレイ

各ローラーの速度設定や機械の状態など、モニタリングできます。



### 投入コンベア

投入コンベアをV型の形状にし、出口側を絞ることで、ローラーに投入される際の生地のをブレを防ぎ、巻戻が安定します。  
また、コンベア速度は生産状況により、調整することができます。

## 製品特徴

### ■ 外装オールステンレス仕様

機械の劣化や塗装剥がれによる遺物混入に対し、配慮した設計となっています。

### ■ 安全性

ヘッド部を開ける際は安全装置が作動し、機械が停止します。  
また、ヘッド部開口部にはダンパーステムを採用し、開閉する時の動作補助を行うことで安全を確保しています。

### ■ ディスプレイ

パネル操作にて各項目の設定変更ができます。  
また、機械の状態を分かりやすくモニタリングできます。

### ■ サーボモーターの採用

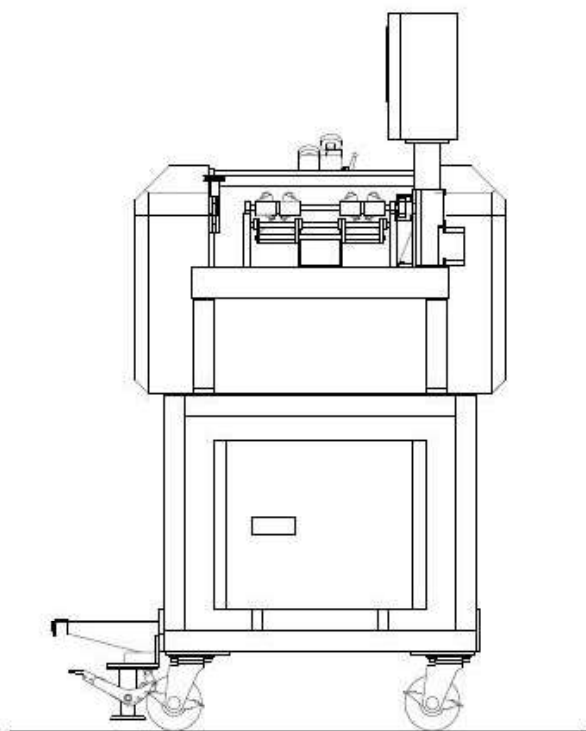
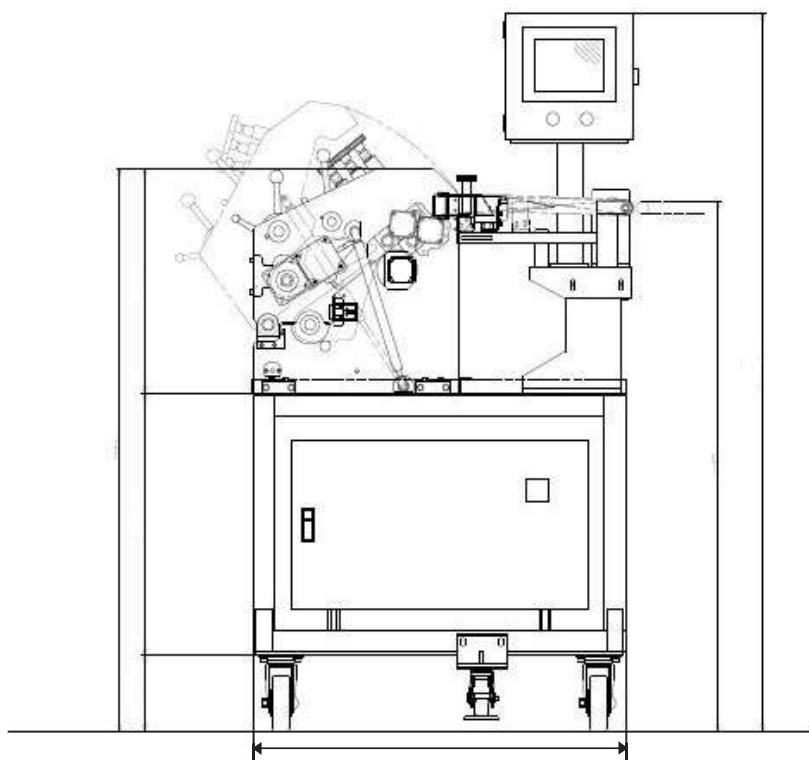
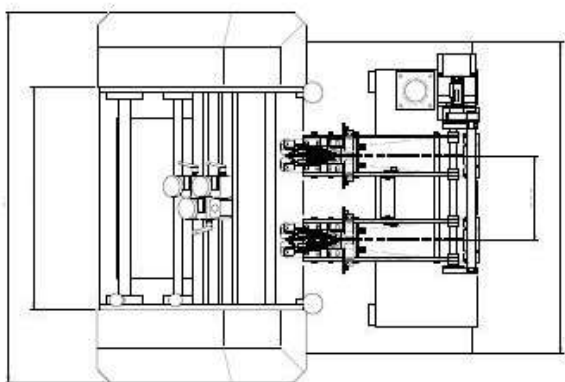
各ローラーをサーボモーター駆動にすることで、生地に合った速度制御をすることができます。

### ■ メンテナンスのしやすさ

本体ヘッド部を2分割構造にすることで、開口が可能になり、メンテナンスがしやすくなりました。各ローラーに取り付けているカキ板部品の脱着も簡単に行うことができ、カキ板先端を樹脂製にすることで、ローラーにも優しい作りとなっています。

### ■ 仕様について

生産状況により、ご要望があれば、お打合せにて仕様の変更もできます。



◎仕様は改良のため予告なく変更することがありますので、ご用命の際はご確認ください。

※ 下記の仕様は、標準仕様となります。

型式	KCM403A	KCM503A
幅	880mm	880mm
奥行き	890mm	890mm
高さ	1700mm	1700mm
重量	600Kg	750Kg
V型コンベア	2列付属	3列付属
ローラー段数	3段	3段
圧延ローラー間隔	0.5~10mm	0.5~10mm
排出コンベア	別途	別途
成形能力	4000個/時間	6000個/時間
動力	3P 200V 1.18Kw(サーボモーター稼働)	3P 200V 1.18Kw(サーボモーター稼働)

◎仕様は改良のため予告なく変更することがありますので、ご用命の際はご確認ください。



製パン機械・機器の製造・販売

株式会社 鎌田機械製作所

本社:〒351-0022 埼玉県朝霞市東弁財1-3-3 朝霞台駅前ビル301  
日高工場:〒350-1205 埼玉県日高市原宿746

FAX 042-978-6683  
TEL 042-984-1261  
info@kamata-machine.co.jp