

■ KR25 型リバースシート

スタンダードモデル … 使いやすく頑丈な改良モデル

デニッシュペストリー、パイなどの生地圧延作業の合理化

「麺棒かけ」の重労働から開放されます。

どなたにでも簡単にシーティング作業

ローラー間隔MAX25mm



型式		KR25	KR25-S	加圧板	加圧ローラー
外形寸法 (m/m)	(間口)	2,230	1,870	510	300
	(奥行)	690	690	515	531
	(高さ)	1,050	1,050	125	270
ローラー寸法 (m/m)	(直径)	120	120	-	60
	(長さ)	430	430	-	250
	(間隔)	0.3 ~ 25.0	0.3 ~ 25.0	-	5 ~ 15
ベルト寸法	(幅)	425	425	-	-
	(円周)	2,130	1,770	-	-
折りたたみ寸法 (間口)	(間口)	1,250	1,250	-	-
	(高さ)	1,470	1,300	-	-
能力 (kg)		2 ~ 3	2 ~ 3	-	0.25
動力 (3P200V)		0.4Kw	0.4Kw	-	0.08Kw
重量 (kg)		250	240	15	15

製品特徴

ローラー	120φ 有効幅 430mm
コンベヤーベルト	幅 425mm 円周 2130mm
ローラー間隔	0.3 ~ 25mm

■ ローラーは直径 120φあります。

直径 120φあるローラーは、生地の圧延効率に優れています。

ローラー直径が大きいほど、生地が良く圧延できるのです

【ローラー間隔】(単位:mm)

25/22/20/18/16/14/12/10/9/8/7/

6/5/4/3.5/3/2.5/2/1.6/1.3/1/0.75/0.5/0.3

■ カキ板は、カキ取り効果が高く頑丈なメタル製を装備

インバーター式変速装置付属

フットスイッチ付属

安全カバー付

■ オプション

・ 機械全長の短いタイプ (KR25-S 型) (W 寸法 : 1870mm)

・ 加圧板 (モルダー兼用部品)

・ 補助ローラー (加圧板使用時の作業効率を良くします)



製パン機械・機器の製造・販売

株式会社 鎌田機械製作所

〒350-1205 埼玉県日高市原宿 746 番地

<http://www.kamata-machine.co.jp/>

電話番号

042-984-1261

FAX 番号

042-978-6683